

Quelques-unes de nos réalisations

Nardi, fondée en 1974, a aujourd'hui 50 ans d'histoire et est l'une des plus importantes entreprises de séchoirs à bois au monde.

Un point de référence sûr et fiable pour ceux qui travaillent dans le secteur et qui souhaitent faire appel à un fournisseur hautement qualifié, capable d'offrir des performances optimales et une assistance totale à tout moment. Nardi est présente avec ses produits dans 104 pays à travers le monde et peut compter sur des structures de support et d'assistance professionnelles sur les 5 continents.



NARDI[®]
Timber Drying Kilns



FR

NARDI[®]

A brand of **Italian Drying Group**

Italian Drying Group s.r.l.

Via Villanova, 75/A - 37047
San Bonifacio (VR) ITALY.
T +39 045 853809
W nardi.it

**GAMME de
PRODUITS**

K200

Séchoir à chargement frontal

La série de séchoirs K200 représente une évolution par rapport aux cellules traditionnelles en termes d'économies d'énergie et d'efficacité de production.

Les cellules sont dotées d'un revêtement des parois et d'un toit en laine de verre résinée insérée dans les parois d'aluminium, ce qui permet réduction considérable du coefficient de transmission thermique.

L'utilisation de ventilateurs canalisés, l'insertion d'inverseurs pour réduire automatiquement le nombre de tours dans les différentes phases du cycle de séchage et l'installation de récupérateurs de chaleur sur les cheminées permettent de réaliser d'importantes économies d'énergie.

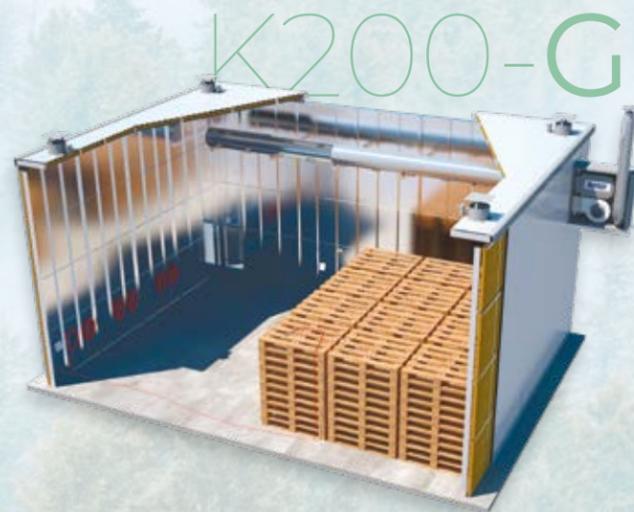


K200-G

Séchoir avec générateur de chaleur autonom

Leurs avantages sont la simplicité d'installation et l'autonomie de fonctionnement.

- **K200-GB:** le chauffage se fait au moyen d'un échangeur de chaleur tubulaire avec recirculation de fumées.
- **K200-GC:** chauffe la cellule par l'intermédiaire d'un échangeur de chaleur indirect à l'arrière.
- **K200-GD:** le chauffage se fait par injection directe de chaleur dans le séchoir.



K200-S

Vaporisateur

Les vaporisateurs sont utilisés pour conférer au bois des teintes spéciales avant le séchage ou pour stabiliser et détendre le bois après un séchage rapide à haute température.

- **K200-SD:** la vaporisation se fait par injection directe de vapeur à basse pression.
- **K200-SI:** la vapeur est générée par l'ébullition de l'eau contenue dans une fosse située dans les fondations de la cellule. Le chauffage est assuré par un échangeur de chaleur à tube immergé relié à une chambre de combustion alimentée par un brûleur au gaz méthane ou au diesel. Ou bien par un serpentier alimenté par de la vapeur à haute pression, de l'eau surchauffée ou de l'huile diathermique.



K200-PRE

Pré-séchoir

Les pré-séchoirs permettent de stocker de grandes quantités de bois dans une atmosphère contrôlée, préservant ainsi leur qualité jusqu'au processus de séchage.



K200-T

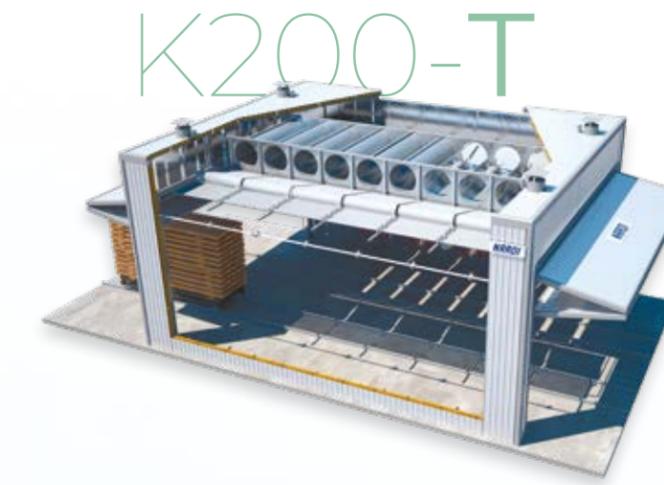
Séchoir à tunnel

Les séchoirs en version tunnel permettent de réduire la durée des opérations de chargement/déchargement du matériau. Le bois est placé sur des chariots qui se déplacent sur des rails coulissants. Ils sont particulièrement adaptés au séchage de grandes quantités de bois et au séchage de palettes.

K200-MOB

Séchoir mobile

Les cellules mobiles K200-MOB représentent une solution technologiquement avancée qui permet de déplacer les cellules directement au-dessus du bois, accélérant ainsi les opérations de chargement et de déchargement.



K200-M

Séchoir en maçonnerie

Si la cellule est prévue en maçonnerie, Nardi peut fournir l'installation intérieure, les portes et le système de contrôle.

TT 150-300

Séchoir transportables

Ces petits séchoirs peuvent être transportés par camion ou par bateau. Ils sont déjà pré-assemblés et le chargement du matériau à sécher peut se faire sur le côté long ou sur le côté court.

