

Alcune nostre realizzazioni

Nardi, nata nel 1974, vanta oggi 50 anni di storia ed è una delle più importanti aziende produttrici di essiccatoi per il legno nel mondo.

Un punto di riferimento sicuro ed affidabile per chi opera nel settore e intende avvalersi di un fornitore altamente qualificato, in grado di offrire sempre massime prestazioni ed assistenza totale. Nardi è presente con i suoi prodotti in **104 paesi del mondo** e può contare su strutture di supporto e di assistenza professionali nei 5 continenti.



NARDI[®]
Timber Drying Kilns



IT

NARDI[®]

A brand of **Italian Drying Group**

Italian Drying Group s.r.l.

Via Villanova, 75/A - 37047
San Bonifacio (VR) ITALY.
T +39 045 853809
W nardi.it

**GAMMA
PRODOTTI**

K200

Essiccatoio a caricamento frontale

La serie di essiccatoi K200 rappresenta un'evoluzione rispetto alle celle tradizionali per il **risparmio energetico** e l'**efficienza produttiva**.

Le celle sono previste con rivestimento delle pareti e del tetto con lana di vetro resinata inserita in pareti di alluminio, che permettono una notevole riduzione della trasmittanza termica.

Con l'utilizzo di ventilatori intubati, l'inserimento di inverters per la riduzione automatica del numero di giri nelle varie fasi del ciclo di essiccazione e l'installazione di recuperatori di calore sui camini si raggiunge un forte risparmio energetico.



K200-G

Essiccatoio con generatore di calore autonomo

I loro vantaggi sono la semplicità di installazione e il funzionamento in autonomia.

- **K200-GB:** il riscaldamento avviene mediante scambiatore di calore tubolare a ricircolo di fumi.
- **K200-GC:** riscalda la cella mediante scambiatore di calore indiretto posteriore.
- **K200-GD:** il riscaldamento viene effettuato con iniezione diretta del calore nell'essiccatoio.



K200-S

Vaporizzatore

I vaporizzatori sono utilizzati per conferire **particolari tonalità cromatiche al legno prima dell'essiccazione** o a **stabilizzarlo e rilassarlo**, dopo una essiccazione rapida ad alta temperatura.

- **K200-SD:** la vaporizzazione avviene mediante iniezione diretta di vapore a bassa pressione.
- **K200-SI:** il vapore viene generato portando ad ebollizione l'acqua contenuta in una fossa ricavata nelle fondazioni della cella. Il riscaldamento è ottenuto da uno scambiatore a tubo sommerso collegato a una camera di combustione alimentata da un bruciatore a gas metano o gasolio. In alternativa da una serpentina alimentata a vapore ad alta pressione, ad acqua surriscaldata o ad olio diatermico.



K200-PRE

Pre-essiccatoio

I Pre-essiccatoi, consentono lo stoccaggio di grandi quantità di legname in un'atmosfera controllata preservandone così la qualità sino al processo di essiccazione.



K200-T

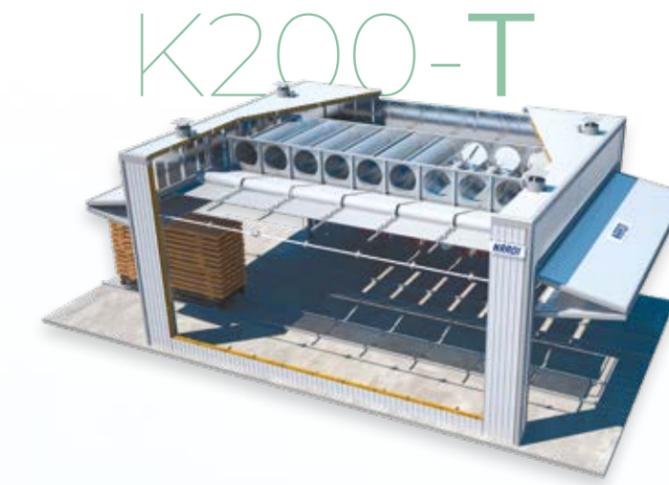
Essiccatoio a tunnel

Gli essiccatoi in versione Tunnel sono indicati **per diminuire i tempi delle operazioni di carico/scarico del materiale**. Il legno viene posto su carrelli che vengono movimentati su binari di scorrimento. Sono particolarmente adatti per l'essiccazione di grandi quantitativi di legname e nella essiccazione di pallets.

K200-MOB

Essiccatoio mobile

Le celle mobili K200-MOB, rappresentano una soluzione tecnologicamente molto avanzata che consente di **spostare la celle direttamente sopra il legname**, velocizzando così le operazioni di carico e scarico.



K200-M

Essiccatoi in muratura

Nei casi in cui la cella sia prevista in muratura, Nardi è in grado di fornirvi l'impianto interno, le porte ed il sistema di controllo.

TT 150-300

Essiccatoi trasportabili

Questi essiccatoi di ridotte dimensioni possono essere trasportati via camion o nave. **Sono già pre-assemblati** e il carico del materiale da essiccare può avvenire sia sul lato lungo che su quello corto.

